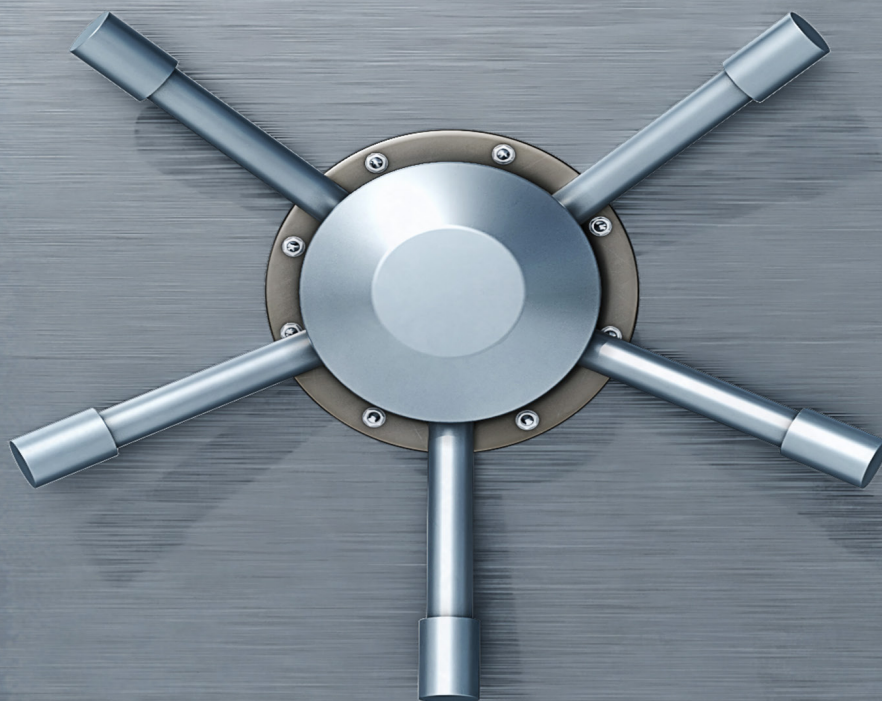


Soluciones para BioBancos



 **deltalab**
member of **SCGP**



Recogida de muestras

Tubos, espátulas, bolsas... para la recolección primaria. Consulta el catálogo General de Deltalab:



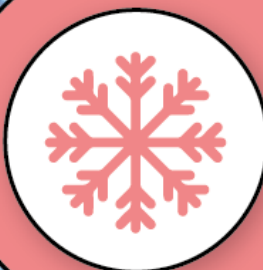
Procesamiento

Reactivos de biología molecular, equipamiento general de laboratorio y homogeneizadores de tejidos.
Páginas 36 - 37



Almacenamiento Líquidos y tejidos

Tubos con triple codificación.
Muestras seguras para siempre.
Páginas 6 - 20



Criopreservación

Desde +15C° a ultracongelación y LN₂.
Desde 90 a 830 Litros.
Monitorización de temperatura y alarmas remotas.
Páginas 22 - 27

U del

BioBa

La solución inter

Deltalab
member of SCGP

ancos

gral de Deltalab

Transporte

Tus muestras viajarán seguras, en cumplimiento IATA, seguimiento GPS y monitorización de temperatura.
Páginas 29 - 30



Automatización

Equipamiento automático. Integración con otros sistemas de automatización.



Soluciones a medida

Personalizable y escalable: desde decenas de muestras a la semana a miles de muestras al día.



Soporte técnico

Asesoramiento
Servicio técnico propio
Equipos de backup



1. Almacenamiento

1.1.A. Equipamiento asociado WILMUT

• Tubos W-2D: Tubos con codificación Data matrix

Diseñados para los laboratorios y biobancos que necesitan la **máxima seguridad** en materia de trazabilidad y gestión de sus muestras.

Los tubos **W-2D simplifican la identificación y trazabilidad** de la muestra durante su tratamiento, almacenamiento y envío, al tiempo que ofrecen los más **altos estándares de calidad**.

Se presentan en rango de **0,65 ml y 1,40 ml de volumen**, con la posibilidad de elegir el tipo de codificación que mejor se adapte a los requisitos del laboratorio.

- **Código grabado con láser.** Los códigos se graban con láser directamente sobre cada tubo de forma permanente, intransferibles e únicos (sistema patentado).
- **Codificación 2D Datamatrix en el tubo.** Para una gestión automática de la trazabilidad utilizando cualquier escáner.
- **Codificación alfanumérica legible a simple vista en el lateral del tubo.** Para una confirmación visual de la trazabilidad sin la necesidad de un escáner.
- **Construcción sólida de una sola pieza.** Evita el uso de etiquetas o camisas que puedan rasgarse o salirse a bajas temperaturas o por caída accidental.
- **Libres de DNAsa, RNAsa, ADN humano Endotoxinas / Pirógenos.** Certificado por un laboratorio externo acreditado.
- **Baja adherencia en el interior del tubo.** Fabricados con polipropileno de baja adherencia para una menor retención
- **Indicador de volumen visible en el tubo.** A 0,5 ml y a 1ml. Permite una identificación visual de los errores en la dispensación de volumen.



Tubos en bolsa

Referencia	Descripción	Vol. bruto	Vol. neto	Unidad venta
W053100	Tubo W-2DST 0,65 ml	0,65 ml	0,50 ml	Bolsa 960 u.
W123100	Tubo W-2DST 1,40 ml	1,40 ml	1,00 ml	Bolsa 960 u.

Tubos en rack con crioetiqueta

Referencia	Descripción	Vol. bruto	Vol. neto	Unidad venta
W053960CL	Tubo W-2DST 0,65 ml	0,65 ml	0,50 ml	20 racks de 96
W123960CL	Tubo W-2DST 1,40 ml	1,40 ml	1,00 ml	12 racks de 96

• Tubos W-2DRP: Tubos con codificación sistema Right Position

Los tubos **W-2DRP** tienen un **sistema exclusivo de codificación** que enlaza visualmente el código del tubo con el del rack y además cada tubo tiene una posición definida en el rack.



Referencia	Descripción	Vol. bruto	Vol. neto	Unidad venta
W052960CL	Tubo W-2DRP 0,65 ml	0,65 ml	0,50 ml	20 racks de 96
W122960CL	Tubo W-2DRP 1,40 ml	1,40 ml	1,00 ml	12 racks de 96

• Gestión de la trazabilidad

- Descarga de archivos y ficheros de datos desde de la web. Evita el escaneado del rack para darlo de alta en el software de gestión descargando un archivo con el fichero de datos del rack, que incluye códigos y posición de los tubos en el rack:
- Archivos en formato compatible e integrable con software de gestión y equipos de alicuotado.
- Archivos editables en formato Excel o TRX para imprimir o guardar.
- Gestión de archivos por lectura del código de los tubos o del rack. Existen 2 opciones: introducción manual del código o por lectura del código de barras del rack.



• Tubos no codificados W-SER y W-ECO:

W-SER y W-ECO, para usuarios que necesitan procesar y almacenar muestras biológicas. En ambos casos conseguiremos el menor coste posible, optimizando volúmenes y añadiendo un valor extra de seguridad.

La ventaja de la **serie W-SER sobre la serie W-ECO** es que son **libres de DNAsa, RNAsa, ADN humano y Endotoxinas/Pirógenos**. Certificados por un laboratorio externo acreditado.

- Baja adherencia en el interior del tubo

Retiene hasta 30 veces menos muestra líquida que otros tubos similares.

- Indicador visual del volumen neto en el tubo

Permite identificar visualmente errores en la dispensación de volumen y alicuotado.



Tubos W-SER en bolsa (Libres de DNAsa, RNAsa, ADN humano y Endotoxinas / Pirógenos)

Referencia	Descripción	Vol. bruto	Vol. neto	Unidad venta
W051100	Tubo W-SER 0,65 ml	0,65 ml	0,50 ml	Bolsa 960 u.
W121100	Tubo W-SER 1,40 ml	1,40 ml	1,00 ml	Bolsa 960 u.

Tubos E-ECO en bolsa

Referencia	Descripción	Vol. bruto	Vol. neto	Unidad venta
W058100	Tubo W-ECO 0,65 ml	0,65 ml	0,50 ml	20 racks de 96
W128100	Tubo W-ECO 1,40 ml	1,40 ml	1,00 ml	12 racks de 96

Tubos E-ECO en rack

Referencia	Descripción	Vol. bruto	Vol. neto	Unidad venta
W128960	Tubo W-ECO 1,40 ml	1,40 ml	1,00 ml	10 racks de 96

Tapones (Adecuados para W-SER y W-ECO)

Referencia	Descripción	Vol. bruto	Vol. neto	Unidad venta
W992960	Tapones W-SEAL Strip 8-PET (natural)			Bolsa 120 x 8 u.



WILMUT
Freezing Technology

Producción en Clean Room
Fabricación española

1.2. Tubos codificados LVL Technologies

· Safe® 2D tubes:

Tubos de alta calidad con triple codificación grabada a láser para la máxima seguridad en la trazabilidad; los códigos son imborrables.

Sin etiquetas ni camisas: Fabricación en una única pieza de polipropileno por bi-inyección en negro (mejora el contraste de códigos y facilita lectura humana y automática) y transparente (para visualizar la muestra).

- 1: Código 2D en la base protegido de rayones gracias a un marco perimetral sobresaliente.
- 2: Código 1D (código de barras) y HR (alfanumérico) en el lateral.
- 3: Espacio disponible en el otro lateral para personalizaciones
- 4: Safe LOW technology que garantiza la no cesión de partículas y la no interacción del tubo con la muestra.

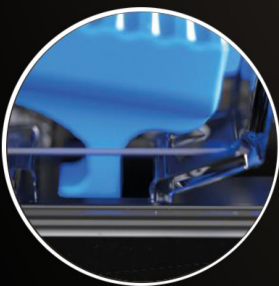
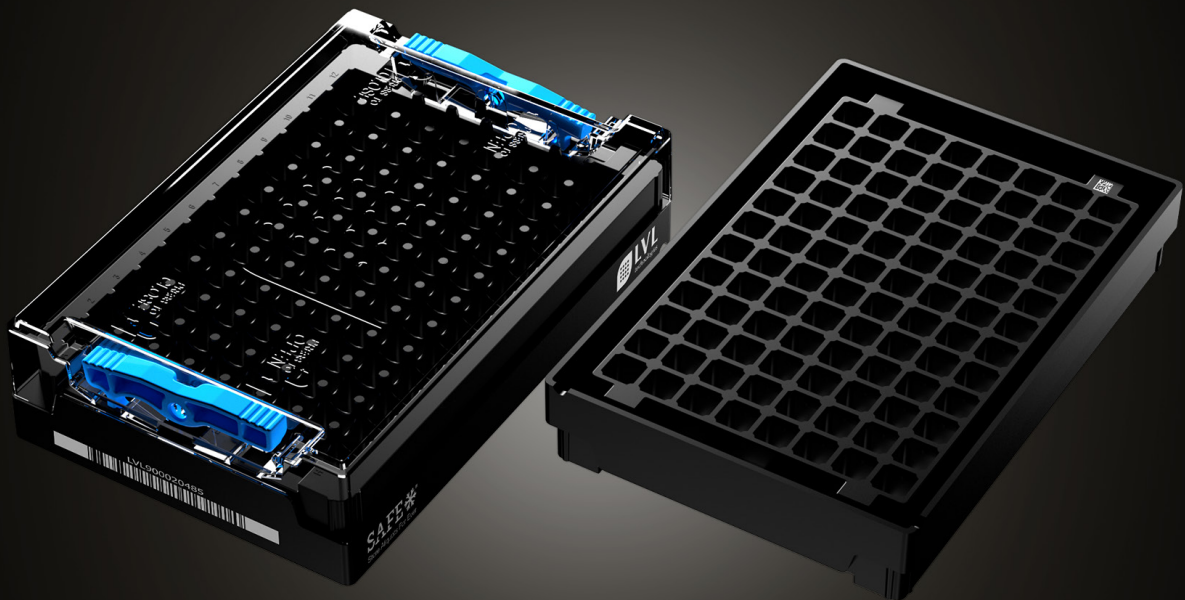
Nuevo tapón con un excelente sellado. El tapón cuenta con una junta que en cumplimiento al 100% con la IATA y test de CO2.



· Racks de nueva generación:

Racks con triple codificación grabada a láser fabricados en policarbonato (más resistente que el polipropileno a los ciclos de congelación y los impactos).

- Código 2D en la base y 3 puntos disponibles para codificación extra.
- Código 1D (código de barras) y HR (alfanumérico) en el lateral.
- Espacio disponible para personalizaciones. Muchos centros ya incluyen su logo.



Cierre Easy Lock

Este cierre de tipo balancín permite la apertura del rack con un solo dedo.



Gradiente anti-hielo

Minimiza la acumulación de hielo en el cierre.



Centrado de tubos

La tecnología de centrado de tubos y bordes romos de los pocillos aumentan el éxito de las operaciones automáticas ya que facilitan la entrada del tubo en los pocillos minimizando las colisiones y orientando la caída del tubo en la posición correcta.



Bordes redondeados

Check out our new

GEN3

- Automation friendly
- Protective rim against mechanical influences
- 1D side code / HR side code
- Open space for customized coding
- SAFE® low leachables medical polypropylene



2D coded tube bottoms

	SAFE® 96 XT			SAFE® 96 IT	
	SX 300	MX 500	LX 1000	MI 500	LI 1000
Check out our new GEN3 • Automation friendly • Protective rim against mechanical influences • 1D side code / HR side code • Open space for customized coding • SAFE® low leachables medical polypropylene					
	GEN3	GEN3	GEN3	Tissue Collection Cap (middle) available for MI 500 & LI 1000	
Working Volume					
with Screw Cap	300 µl	500 µl	1,000 µl	480 µl	1,000 µl
with Push Cap	300 µl	500 µl	1,000 µl	550 µl	1,070 µl
Storage Temperature					
with Screw Cap	- 196°C			- 196°C	
with Push Cap	- 80°C			- 80°C	
Outer Diameter	9.00 mm			9.00 mm	
Tube Height					
without Cap	18.5 mm	26.4 mm	46.8 mm	27.0 mm	45.1 mm
with Screw Cap	20.3 mm	28.2 mm	48.6 mm	33.4 mm	51.3 mm
with Push Cap	19.8 mm	27.8 mm	48.2 mm	28.5 mm	46.6 mm
Side code					
barcode 1D	n/a	Optional	Optional	Optional	
human readable		Optional		Optional	
Screw Caps					
pre-capped		Yes		Yes	
on Cap Rack		Yes		Yes	
Bulkware		Yes		Yes	
Optional Sterilization	Beta / ETO			Beta / ETO	
Availability	Rack, Bulk			Rack, Bulk	
Rack Height					
non capped Tubes	18.8 mm	26.8 mm	47.1 mm	27.6 mm	45.6 mm
screw capped Tubes	20.6 mm	28.6 mm	48.9 mm	34.2 mm	52.3 mm
with Rack Lid	24.6 mm	32.5 mm	52.6 mm	38.6 mm	54.5 mm



SAFE® 48 XT

SAFE® 24 XT

XLX 500			XLX 2000				XLX 4000				XXLX 2000		XXLX 4000		XXLX 6000		XXLX 8000	
																		
GEN3			Gen 2				Gen 1				Gen 2		Gen 2		Gen 2		Gen 2	
500 µl			2,000 µl				4,000 µl				2,000 µl		4,000 µl		6,000 µl		8,000 µl	
n/a			n/a				n/a				n/a		n/a		n/a		n/a	
- 196°C			- 196°C				- 196°C				- 196°C		- 196°C		- 196°C		- 196°C	
n/a			n/a				n/a				n/a		n/a		n/a		n/a	
13.00 mm			17.80 mm				17.80 mm				17.80 mm		17.80 mm		17.80 mm		17.80 mm	
16.1 mm			44.0 mm				82.9 mm				25.0 mm		39.4 mm		55.7 mm		69.9 mm	
18.3 mm			45.6 mm				84.4 mm				26.7 mm		41.2 mm		57.8 mm		72.0 mm	
n/a			n/a				n/a				n/a		n/a		n/a		n/a	
n/a			Optional				Optional				Optional		Optional		Optional		Optional	
n/a			Optional				Optional				Optional		Optional		Optional		Optional	
Yes			Yes				Yes				Yes		Yes		Yes		Yes	
Yes			Yes				Yes				Yes		Yes		Yes		Yes	
Yes			Yes				Yes				Yes		Yes		Yes		Yes	
Beta / ETO			Beta / ETO				Beta / ETO				Beta / ETO		Beta / ETO		Beta / ETO		Beta / ETO	
Rack, Bulk			Rack, Bulk				Rack, Bulk				Rack, Bulk		Rack, Bulk		Rack, Bulk		Rack, Bulk	
16.7 mm			44.5 mm				83.7 mm				25.5 mm		39.8 mm		56.0 mm		70.8 mm	
18.9 mm			46.0 mm				85.4 mm				27.2 mm		41.8 mm		58.2 mm		72.8 mm	
23.7 mm			50.2 mm				87.3 mm				29.9 mm		43.8 mm		60.6 mm		74.5 mm	

All tubes are represented true to scale | Effective 2022/10/17 | Subject to change



1.3. Equipamiento asociado LVL Technologies



• Lectores de código 2D:

El lector SAFE® SBS de LVL Technologies ofrece una solución rápida y precisa para escanear y decodificar tubos 2D en RACKS SBS.

- **Decodifica cualquier RACK de 24, 48 o 96 pocillos sin necesidad de configuración en menos de un segundo.**
- Escanea gradillas y **también tubos individuales con códigos 2D** colocando el código en cualquier lugar de la ventana de lectura.
- **Detección automática** de gradilla.
- **Cryoguard** protege el rack contra la escarcha y la condensación cuando se utiliza con material de laboratorio frío.
- Compatible con **robots e integración**: Fácil configuración del lector con robots y sistemas de automatización.
- **No requiere clave de licencia**: Se puede conectar a un número ilimitado de PC.
- Exportación de datos CSV, JSON, PDF, XLS, XMS y TCP/IP.



Más información

• Lector monocal:

El lector monocal SAFE® de LVL Technologies es la solución ideal para el escaneo preciso de **tubos individuales con codificación 2D**.

Este dispositivo intuitivo permite escaneos rápidos y precisos de códigos 2D y QR, y ofrece opciones flexibles de exportación de datos a MS Excel, texto o archivos de imagen.

La clara **señal acústica de los lectores monocal SAFE®** indica si los tubos se han escaneado correctamente, lo que simplifica la gestión de muestras y minimiza los errores.



Más información



• Taponador/destaponador y PICKER:

- **Motores individuales:** cada tubo se enrosca individualmente lo necesario para que el cierre sea perfecto.
- Permite su uso como picker.
- **Sin cables y de uso sencillo.**
- Especialmente útil para centros que no trabajen con placas completas, trabajo con placas espejo.
- Disponible para: SBS96, SBS48 y SBS24.



Más información



• Taponador/destaponador 1 canal:

Taponador / destapador semiautomático de un canal para tapones de rosca / rosca interna y externa para un cerrado individual perfecto.

- **Con 2 puntas intercambiables para tapones de rosca SAFE 96 XT y 96IT / 48XT / 24.**
- **Con pantalla para configurar diversos parámetros.**
- Mecanismo de expulsión integrado.
- Incluye cargador USB-C.



También disponibles destaponadores manuales monocanal.

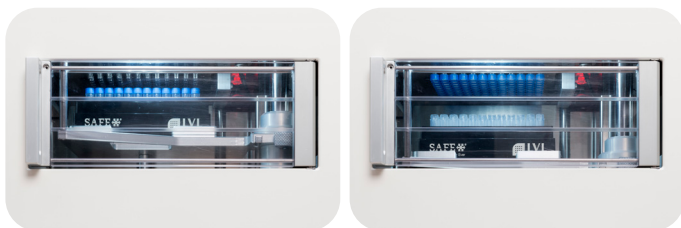


Más información



• Taponador / destaponador rack completo:

- Disponible para: SBS96, SBS48 y SBS24.
- Reconoce la altura de los tubos por lo que es compatible con cualquier tubo LVL de la misma dimension SBS.
- Tiempo de operación 50 segundos.
- Integrable con otros sistemas automáticos
- Equipo compacto (WxDxH): 408 x 234 x 388 mm

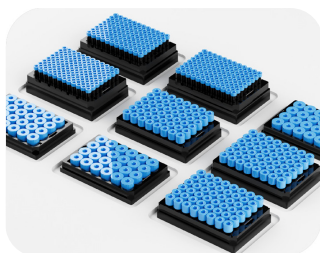


Más información



• TLM 864 Grabador láser de tubos:

- TLM = marcador láser de tubo.
- 864 = 9x96.
- Ca. 500 tubos por hora.
- Todos los lados se pueden marcar individualmente.
- Compatible con SBS96, SBS48, SBS24.
- Intercambio de archivos: csv.



Más información



• Reformateador de tubos picker automático:

Garantiza una selección de tubos precisa y fiable, minimizando errores y mejorando la seguridad.

- Admite el reformateo de SBS incluyendo formatos HD de alta densidad de 96, 48, 24 y 138 pocillos.
- Alcanza una velocidad promedio de selección de 2000 tubos por hora, 12 posiciones de plataforma para racks de origen y destino.
- Software de control para la gestión de listas de reformateo e importación/exportación de listas de selección y seguimiento de muestras.
- Lector código de barras portátil opcional para la gestión de racks.



SAFE® Tube Reformat

También disponibles reformateadores manuales.
Transfiere tubos entre racks con facilidad.



Más información

• SAFE® Defrost roller automático:

- Rápido y eficiente: elimina el hielo al instante.
- Sin químicos: solución de deshielo sostenible.
- Suave: seguro para superficies de plástico.
- Diseño ergonómico: cómodo y fácil de usar.



SAFE® Access Defrost roller SBS

Defrost roller para eliminar el hielo de los racks
criopreservados antes de la lectura.



Más información



· **SAFE® Tube presenter automático:**

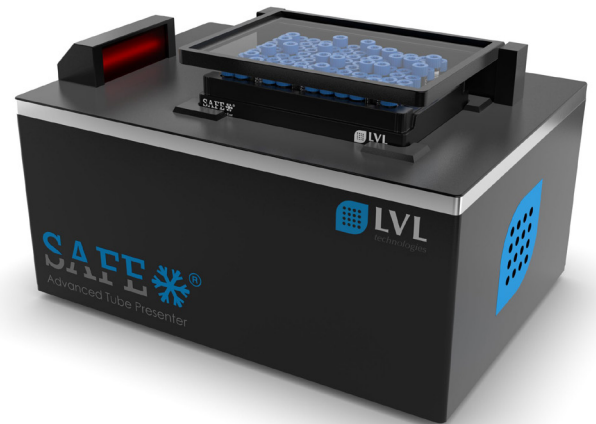
Lector integrado para mayor precisión de datos y mejor trazabilidad: **identifica y eleva los tubos que se han de retirar y comprueba que la retira ha sido correcta.** Control completo de tu inventario.

96 pins controlados individualmente para una selección precisa y segura de tubos.

Escaneo automático de **códigos de barras y reconocimiento de gradillas** al cerrar la tapa de seguridad para flujos de trabajo seguros.

Funcionamiento simultáneo de hasta 16 pins **(16 tubos elevados al mismo tiempo)** para aumentar el rendimiento y mantener los estándares de seguridad.

Función de importación/exportación de listas de selección y seguimiento de muestras para una gestión de datos fluida y un manejo seguro.



SAFE® Tube Presenter

Una solución sencilla y eficaz para extraer los tubos de forma rápida y sin confusiones.



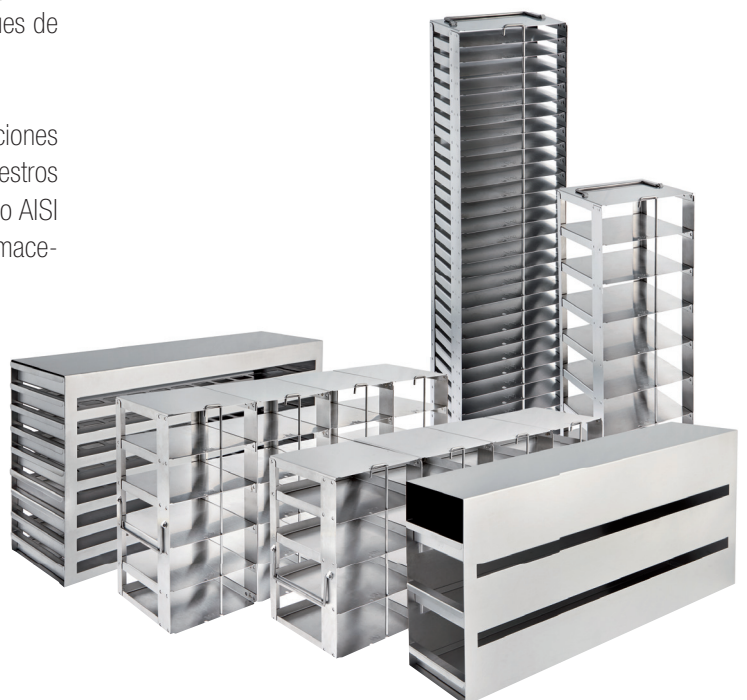
Más información

1.4. Racks de almacenamiento

Sistemas de organización y optimización del espacio para todo tipo de neveras, congeladores verticales, congeladores horizontales, tanques de nitrógeno líquido, salas frías walk in, etc.

Fabricamos todo tipo de racks metálicos, incluso ofreciendo soluciones personalizadas para adaptarnos a las necesidades de todos nuestros clientes. Racks horizontales en acero inoxidable de alta calidad tipo AISI 304. Con sistema FB de bandejas antideslizantes que facilita el almacenamiento y la búsqueda de muestras.

Es posible realizar racks metálicos a medida de las necesidades de nuestros clientes. Para más información consultar con el departamento comercial. Disponibles para almacenar cualquier formato de cajas, moldes, muestras, etc.



1.5. Criotubos, moldes de inclusión y otros

· Moldes para inclusiones:



· Caja para archivo:



· Tapones para crioviales:



· Plaquetas de identificación:



· Archivadores de plástico:



· Cañas para crioviales:



· Cajas de almacenaje cryogénicas W-COAT:

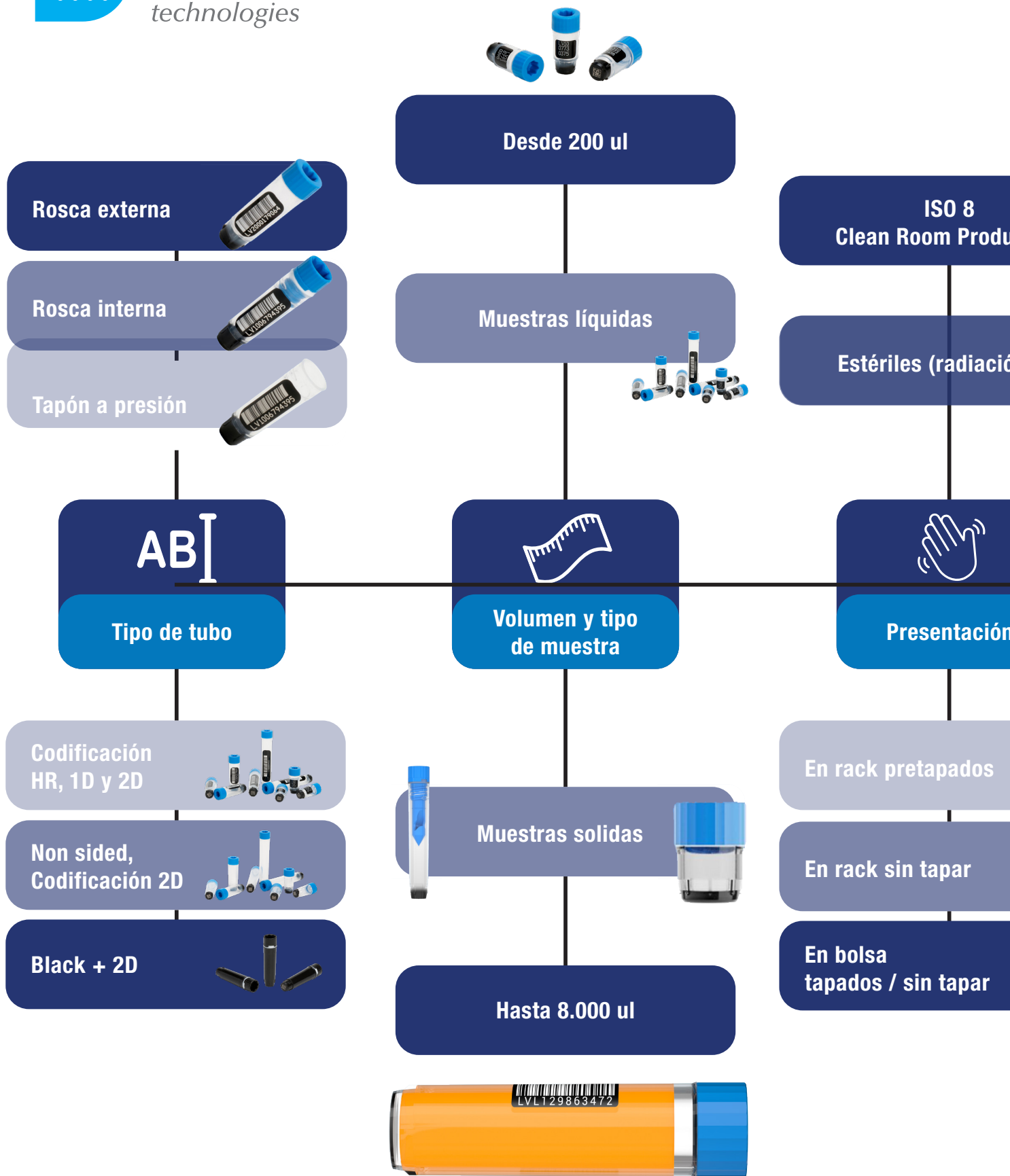


· Crioviales rosca externa no estériles:



Consulta la solución completa en histología





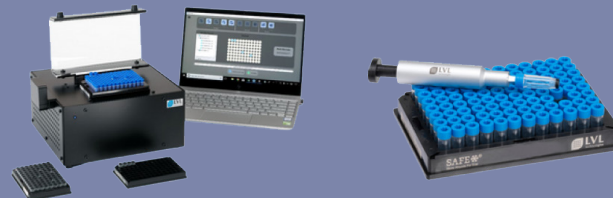
Miles de
muestras
al día



Cientos de
muestras
al día



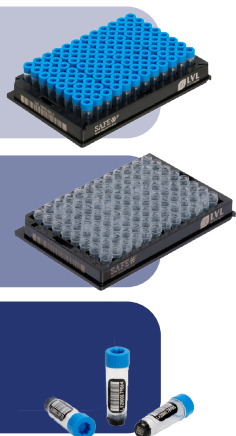
Decenas de
muestras a la
semana



Escala



Personalización



12 posiciones personalizables



**Código
customizable
en racks y
tubos**



Espacio disponible en los
laterales del rack para incluir el
logo del centro o cualquier otra
codificación por lotes

**Incluye tu
logo en los
racks**

¿No encuentras lo que buscas?
Trabajemos juntos en una solución personalizada
Contacta: info@deltalabgroup.com



2. Procesamiento de muestras

2.1. Homogeneizador de tejidos PRECELLYS®

Precellys Evolution Touch, es el homogeneizador de 3D Bead Beating de Bertin Technologies exclusivo movimiento multidireccional 3D en forma de 8.

Precellys permite adaptar la fuerza de homogenización a cualquier tipo de matriz, tejido u objetivo pudiendo obtener biomoléculas libres (DNA/RNA proteínas, metabolitos, etc.) o células viables para su cultivo en cuestión de segundos.

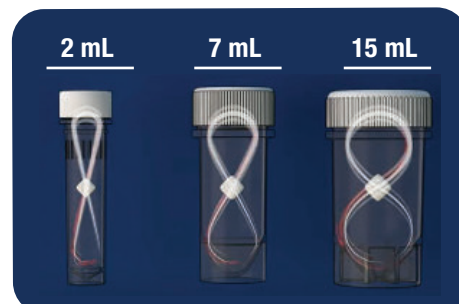
Precellys cuenta con un **sistema de bloqueo de tubos basado en vacío** que cumple con los **requisitos de seguridad de los entornos de laboratorio** más exigentes, como BSL3.

Todo ello permite evitar la manipulación de muestras y los riesgos de contaminación cruzada, reducir los tiempos de trabajo y de obtención de resultados, y utilizar un método estandarizado y fiable.



Video de uso

Equipo disponible para demo.



- ✓ **CAPACIDAD:**
 - de 1 a 24 tubos de 2mL/0,5mL
 - de 1 a 12 tubos de 7mL
 - de 1 a 6 tubos de 15mL
 - de 8 a 96 microtubos de 300µL
 - de 1 a 6 tubos de metal
- ✓ **RANGO DE VELOCIDAD:**
4.500 rpm a 10.000 rpm
- ✓ **PROGRAMAS:** Ilimitados
- ✓ **NÚMERO DE CICLOS:** hasta 10
- ✓ **TIEMPO DE CICLO:** hasta 90s
- ✓ **PAUSA ENTRE LOS CICLOS:** 120s
- ✓ **TAMAÑO:**
378 x 515 x 400 mm
632 mm (con la tapa abierta)
- ✓ **PESO:** 27,2 kg
- ✓ **NORMAS:** CE, FCC parte 15
- ✓ **SONIDO:** menos de 70dB

Para todo tipo de muestras:



Células cancerosas hA



Agrícolas



Forenses



Farmacéuticas



Ambientales



Microbiológicas

2.2. Cryolys Evolution

Bertin Technologies ha desarrollado el módulo Cryolys, un sistema de enfriamiento automatizado que permite mantener a 4°C la temperatura de su muestra durante todo el proceso de homogeneización.



Video de uso



Equipo disponible para demo.

2.3. Minilys

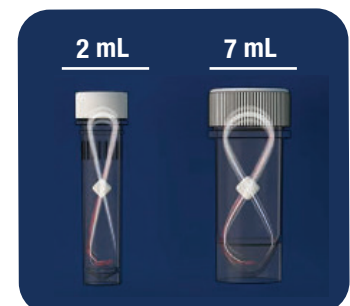
Minilys es el homogeneizador de Bertin technologies de menor tamaño. Con la misma tecnología 3D bead beating e igualmente eficiente y fiable para realizar la homogeneización de muestras, pero con menor capacidad de procesamiento.

Si no requiere de homogenizar una gran cantidad de muestras esta es su mejor opción.



Video de uso

Equipo disponible para demo.



- ✓ **CAPACIDAD:**
de 1 a 3 tubos de 2mL/0,5mL
de 1 a 3 microtubos de 1,5mL
1 tubo de 7mL
- ✓ **RANGO DE VELOCIDAD:**
3.000, 4.000 o 5.000 rpm
- ✓ **TIEMPO DE CICLO:** hasta 240s
- ✓ **TAMAÑO:**
180 x 290 x 380 mm
(ancho x fondo x alto)
- ✓ **PESO:** 7,8 kg
- ✓ **NORMAS:** CE, FCC parte 15
- ✓ **SONIDO:** menos de 70dB



2.4. Genepure Pro 32Pro y 96Pro

Sistema automático de purificación de ácidos nucleicos de nueva generación

Eficiencia:

Magnetic Beads: purificación automática de alto rendimiento y pureza. Varillas holomagnetizadas y termobloque para pocillos profundos que aceleran la lisis de las muestras y garantizan una mayor liberación de ácido nucleico gracias a la elución por calor.

Velocidad:

5 veces más rápido que los procedimientos manuales, el extracto purificado queda listo para su uso (NGS, qPCR, RNA-seq...).

Versatilidad:

Puede tratar varios tipos de muestras, incluidas sangre, tejido, células... Kits MagaBio (BIOER) especialmente diseñados para absorber el ácido nucleico del lisado y maximizar la elución.



Equipos disponibles para demo



Seguridad:

Luz UV: esterilización entre purificaciones, reduce riesgo de contaminación cruzada entre lotes.

Automático: Uniformidad y repetibilidad, reduce exposición del usuario a agentes patógenos.



Código	Descripción
BSC73S1E	Whole Blood Genomic DNA Purification Kit II
BSC74S1E	General Genomic DNA Purification Kit II
BSC75S1E	Pathogens DNA/RNA Purification Kit
BSC86S1E	Virus DNA/RNA Purification Kit III
BSC96S1E	Bacterium DNA Purification Kit III

3 formatos de presentación:



Reactivos en botella



Placas precargadas



Tiras individuales

2.5. Contador celular automático FACSCOPE B

CURIOSIS

El Facscope B es un sistema automático de conteo celular basado en campo claro x4 totalmente independiente que permitirá dirigir tus esfuerzos a tareas más creativas y analíticas.

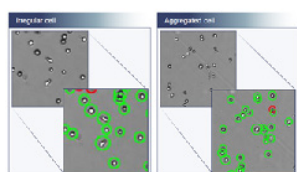
Ventajas:

- Precisión.
- Autoenfoque.
- Algoritmo optimizado.
- Multicámara de conteo.
- Facilidad de uso.
- Informes.



Precisión

Permite analizar volúmenes superiores a cualquier otro sistema de conteo proporcionando valores más precisos. Opción de realizar el conteo en modo preciso, normal o rápido.



Autoenfoque y algoritmo optimizado

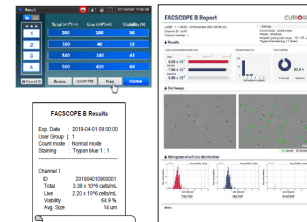
El equipo cuenta con un autoenfoque preciso y en plano constante gracias al grid de la cámara. Ofrece conteos precisos a pesar de formas celulares irregulares o la presencia de agregados.



Facilidad de uso

Pantalla táctil de fácil manejo, con dos modos de trabajo:

- Parámetros predefinidos
- Parámetros customizados.



Informes en pdf

Permite exportar los resultados en informe PDF o impresión térmica en el instante.

Características

Dimensiones	163 x 293 x 216 mm
Peso	5 Kg
Objetivo de la lente	4X
Fuente de luz	4W Led verde
Cámara	5MP CMOS
Rango de concentración celular óptimo	1 x 10 ⁴ ~ 1 x 10 ⁷ cells/mL
Diámetro celular detectable	5 ~ 60µm
Área de conteo	Modo rápido: ~ 0,15 µL
	Modo normal: ~ 0,9 µL
	Modo preciso: ~ 3,6 µL
Velocidad de medición	Modo rápido: ~ 20 s por prueba
	Modo normal: ~ 30 s por prueba
	Modo preciso: ~ 100 s por prueba

Escanea el QR para ver cómo funciona el equipo:

1. Prepara las células tal como lo harías para un conteo manual.
2. Carga las muestras en una o varias de las 4 cámaras del slide.
3. Introduce el slide en el Facscope y comienza el conteo.



Vídeo de uso

3. Criopreservación

3.1. Neveras, congeladores y combis

La familia crece con más de 150 modelos en catálogo.

- 2 años de garantía.
- Equipos en stock.
- Servicio Técnico propio.
- Mantenimientos preventivos.

• **Neveras de laboratorio:**

- Disponibles en diversas capacidades.
- Diferentes configuraciones internas.
- Contamos con opciones para:
- Almacenamiento de fármacos.
- Laboratorio de reactivos (ATEX).
- Laboratorios general e industria.



• **Congeladores y combis:**

- Disponibles en diversas capacidades.
- Diferentes configuraciones internas.
- Combis con puerta de cristal.



Referencia	Descripción
HYC-68A	Nevera profesional (2 - 8C) MINI 68L puerta cristal
HYC-118A	Nevera profesional (2 - 8C) bajo poyata 118L puerta cristal
HYC-390 (USB)	Nevera profesional (2 - 8C) vertical puerta cristal 390L USB
HLR-310SF	Nevera LAB ATEX (3 - 16C) vertical 310L puerta solida
HYC-509	Nevera FARMACIA INVERTER (2 - 8C) puerta cristal 509L
HYC-1099	Nevera FARMACIA INVERTER (2 - 8C) doble puerta cristal 1099L

3.2. Ultracongeladores

La serie BLIZZARD de NUAIRE se compone de equipos de alta gama, tecnología clásica, **muy robustos y fiables** con capacidades desde **333l hasta 828L**.

Los ultracongeladores NUAIRE de -86°C son equipos de reconocida fiabilidad y durabilidad con alta capacidad de almacenamiento de muestras. Con una única puerta externa y 4 puertas internas verdaderas para cada compartimento, con cierre a presión y junta aislante, aíslan la cámara interna y minimizan la formación de hielo, a la vez que optimizan el almacenamiento interno.

Modelo	Capacidad (l)	Capacidad en cajas (tubos 2ml)	Dimensiones externas (mm)	Dimensiones internas (mm)
NU99388E	388	216	812 x 893 x 1846	465 x 630 x 1165
NU99486E	486	320	945 x 900 x 1980	590 x 630 x 1310
NU99578E	578	400	895 x 980 x 1980	620 x 716 x 1310
NU99728E	728	500	1041 x 980 x 1980	766 x 716 x 1310
NU99828E	828	600	1145 x 980 x 1980	870 x 716 x 1310



• Ultracongeladores Haier Biomedical:

- Ultracongeladores -40 a -86°C con capacidades de 529L, 729L o 829L.
- 4 puertas internas con cierre por maneta y burlete.
- Pantalla táctil.
- Compresores Smart Frequency.
- MÁXIMA SEGURIDAD: DUAL COOL TECHNOLOGY, en caso de fallo en uno de los compresores el otro es capaz de mantener la Tª a -86C.
- Tendrás 2 equipos en uno, ahorrando en sistemas back up.



• Ultracongelador Horizontal Cryofreezer -150 C°:

- Un buena alternativa a los tanques de LN2 para un almacenamiento en seco de muestras.
- Tecnología de refrigeración por compresores en cascada y refrigerantes naturales.
- Control y visualización de parámetros por pantalla táctil.
- El sistema es seguro, conveniente y económico.
- Arcón de 209 litros de capacidad.



3.3. Tanques de N2

Almacenan en la bandeja giratoria en áreas abanico, claramente etiquetadas. Cuenta con sistema de seguridad para evitar salpicaduras de LN2 y eliminar en un click el humo frío en las aperturas.

Además, cuentan con el sistema Cryosmart para un control y monitoreo completos. Todos los datos y muestras están protegidos por un sistema de control de acceso seguro.

- Gran capacidad de 13 000 a 94 875 viales de 2 ml.
- Almacenamiento en fase de vapor a -190 °C.
- Garantía de vacío de 5 años.



Sistema Cryosmart

· Tanques de nitrógeno líquido:

Tanques de LN2 analógicos para el transporte de muestras y el almacenamiento a largo.

Garantía de vacío de 5 años.



· Registradores de temperatura para transporte y almacenamiento:

Para el registro de los datos de temperatura durante el envío y almacenamiento de muestras, te ofrecemos sensores inalámbricos para monitorización en línea, y registradores con descarga vía USB o inalámbrica (por Bluetooth).

Código	Descripción
SPY NANO	Sensor registrador Tª y otros parámetros en equipos fijos o transporte. Comunicación inalámbrica de alta velocidad.
SPY LORA	Sensor registrador Tª y otros parámetros en equipos fijos o transporte para monitorización on line. Comunicación inalámbrica de largo alcance
DS-LOG200	Datalogger USB con sonda de temperatura interna.
DS-LOG200E	Datalogger USB para sonda de temperatura externa
DS-6000-0201	Sonda Pt100 para para DS-LOG200E, con 3 mm de cable de PTFE. -200C° a 250C°, diámetro 3 mm y logitud de vaina 50 mm
VERIGOPOD	Registrador Bluetooth para temperatura y descarga datos en APP



SPY NANO

SPY LORA

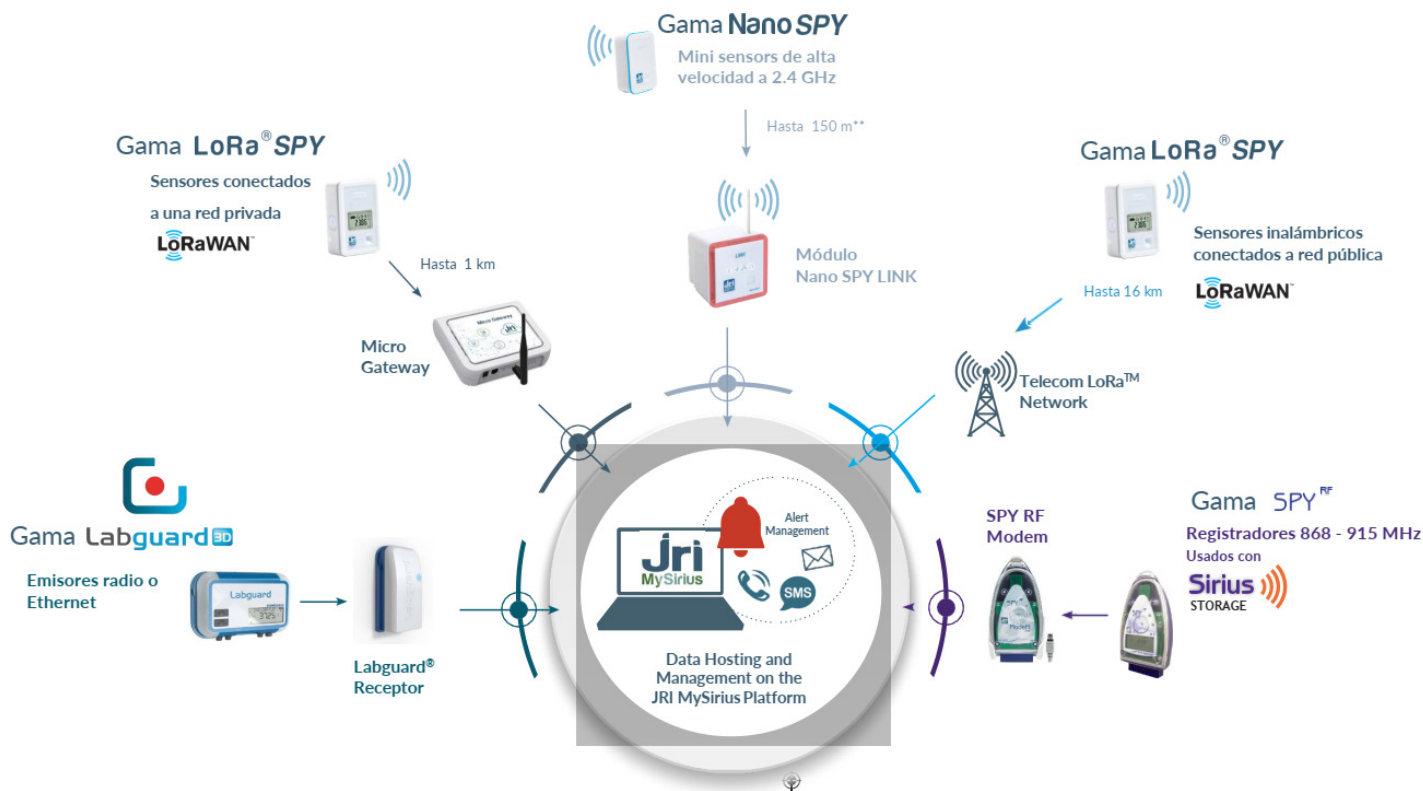
DS-LOG200

3.4. Control de temperatura MySirius



Sistema de monitorización de temperatura y gestión de alarmas a tiempo real Mysirius.

- Registro de temperatura en muestras ALMACENADAS y durante TRANSPORTE.
- Sistema INALÁMBRICO, totalmente automático y seguro, para no perder nunca un dato ni una alarma.
- Permite control de otros parámetros de laboratorio (humedad, CO₂, O₂, presión, puerta abierta, corte de corriente, etc.).
- Gestión de alarmas totalmente CONFIGURABLES y PERSONALIZABLES para cada sonda.
- Avisos de alarmas por diferentes medios (en pantalla, por avisos ópticos/acústicos, email, SMS o llamada).
- Sin limitación en el número de equipos que se pueden controlar, independientemente de su localización (incluso diferentes edificios, en diferentes ciudades).
- Sistema escalable y personalizable (sin limitación de grupos de usuarios, lotes de equipos, puntos de acceso al programa de control, configuración de alarmas, etc).
- Acceso a datos y alarmas desde cualquier ubicación mediante navegador de internet.
- Cumple con EN12830 y EN13845.
- Permite cumplir con cualquier procedimiento de aseguramiento de CALIDAD, desde ISO 17025 o ISO 15189, GLP o recomendaciones locales.





4. Transporte de muestras

4.1. Tanques de LN2 para transporte

La serie CryoCarrier son contenedores de nitrógeno líquido diseñados para el transporte de muestras biológicas, crioviales o bolsas de sangre en un entorno por debajo de los -150 °C.

Los materiales absorbentes y el sellado interior evita la salida de N2 durante el transporte. Cumple con la normativa IATA (International Transport Association).

Capacidades desde 3 hasta 25 litros.



4.2. Neveras para transporte

Disponibles en diferentes tamaños 5, 10, 20, 30 y 50 litros. Posibilidad de configurar con acumuladores para diferentes temperaturas (4°C, 22°C, 37°C, -30°C, etc). Los acumuladores son especialmente diseñados para garantizar el transporte a la temperatura elegida, independientemente de las condiciones externas. Existen una gran variedad de accesorios disponibles para poder personalizar las neveras de transporte acorde a las necesidades (ej. cierre, portadocumentos, bandolera, etc). Amplia variedad de usos: transporte de hemoderivados, transporte de medicamentos, productos peligrosos. Las neveras de transporte son apilables, lo que permite un almacenamiento más sencillo.

Neveras de color verde para el transporte de muestras fabricadas en polietileno acetato de vinilo (PEVA), PE y espuma de poliuretano. Tienen dos funciones principales: mantener la temperatura de las muestras durante su transporte independientemente de las condiciones climáticas durante 6 horas y proteger las muestras y su contenido.

Modo de empleo: congelar el gel durante 24 h a una temperatura de -20 °C/-24 °C.



Código	Dimensiones ext. (mm)	Dimensiones int. (mm)	Litros
900073	230 x 230 x 170	200 x 200 x 150	6
900074	220 x 220 x 260	200 x 200 x 240	10
900076	390 x 250 x 280	370 x 230 x 260	27
900078	450 x 300 x 300	430 x 280 x 280	40

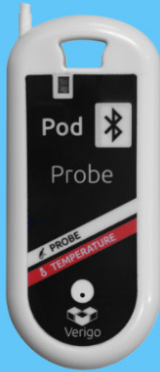
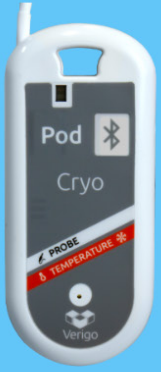
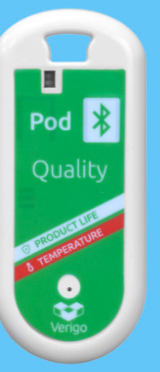
Código	Descripción	Medidas
V 160230	bolsa canguro verde	16 x 16,5 / 16 x 23cm
N 160230	bolsa canguro naranja	16 x 16,5 / 16 x 23cm
M 100150	bolsa zip-lock sin banda	100 x 150mm
M 100150B	bolsa zip-lock con banda	100 x 150mm

4.3. Verigo PODs

Sondas de monitorización totalmente autónomas, perfectas para el control de condiciones de humedad y temperatura durante el transporte.

- Sin necesidad de cables o conexión wifi.
- Funcionamiento por batería interna
- Adicionalmente permite la geolocalización y registro del trayecto.
- Registro de alarmas por condiciones fuera de rango.
- Los datos se descargan por bluetooth desde la app gratuita (móvil o Tablet a max 40 metros del POD).



 Pod Temp Reusable Temperature data logger <i>Life: 1.5 - 5 years</i>	 Pod Humidity Reusable Temperature & Humidity data logger <i>Life: 1.5 - 5 years</i>	 Pod Probe Reusable Temperature probe data logger <i>Life: 1.5 - 5 years</i>	 Pod Cryo Reusable Low Temperature probe data logger <i>Life: 1.5 - 5 years</i>	 Pod One-90 Single-use Temperature data logger <i>Life: Up to 90 days</i>	 Pod Quality Single or Multi-Use Temperature and Quality Analysis data logger <i>Life: 1.5 - 5 years</i>
--	---	---	--	--	---

Cumple con la normativa para el transporte aéreo de muestras



Asociación Internacional de Transporte Aéreo

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Deltalab Group dispone de Servicio de Asistencia Técnica propio, profesional y con asistencia técnica nacional porque somos conscientes de que efectividad y rapidez son dos factores clave a la hora de resolver las dudas o incidencias de nuestros clientes.

Disponemos de un equipo de ingenieros técnicos con formación especializada y con la preparación adecuada para dar servicio a nivel de validaciones, certificaciones, mantenimientos preventivos - correctivos y reparaciones de los equipos.

Asistencia inmediata y utilización de repuestos originales.

SAT Barcelona
Tel.: 93 718 08 08

SAT Madrid
Tel.: 91 616 42 68

SAT Murcia
Tel.: 664 551 126



Servicio Técnico

Servicio Técnico propio formado por el fabricante. Tiempo de respuesta de **48 horas**.



Seguridad

Garantías ampliadas.
Disponibles **equipos de back up.**
Stock propio para **suministro inmediato.**



Confianza

Líderes en criopreservación.
Capacidad y experiencia para dar soluciones a medida y ofrecer el mejor acompañamiento en la toma de decisiones e implantaciones de proyectos.



Contacta con nosotros para información comercial:

Sede central

Plaza de la Verneda, 1
Pol. Industrial La Liana
08191 Rubí - Barcelona
Tel.: 93 699 50 00

Madrid

Puerto de Navafra 12
28935 Móstoles - Madrid
Tel.: 91 616 42 68

Murcia

Pol. Ind. Los vientos
Calle Neptuno 59A
30565 Las Torres de Cotillas
Murcia
Tel.: 96 862 65 09

Valencia

Parque comercial Albufera
Edificio Albufera - Oficina 801
Plaza Alquería de la Culla, 4
46910 Alfafar - Valencia
Tel.: 96 395 08 09

VISITA NUESTRA WEB



